

U kompaniji ArcelorMittal Zenica počeli građevinski radovi na projektu za zaštitu okoliša na BOF čeličani, vrijednom 11 miliona KM.

Predstavnici nekoliko mjesnih zajednica danas su imali priliku vidjeti kako napreduje projekt za zaštitu okoliša na BOF čeličani, započet u decembru prošle godine, potpisivanjem ugovora s italijanskom firmom STG.

Projekt instaliranja najmodernijih filtera, pod nazivom „Sekundarno otprašivanje konvertora“, ima za cilj značajno smanjenje utjecaja ovog pogona na okoliš.

U procesu redovne proizvodnje ovim projektom će se postići zadovoljenje svih relevantnih BiH i EU normi i eliminiranje emisije vidljive "crvene prašine" s krova pogona.

Više od 95 posto dimnih plinova nastalih tokom proizvodnje bit će prečišćeno putem filtera što će rezultirati da emisije prašine budu ispod 10 mg/Nm³, jer je projekt urađen u skladu s važećim "Najboljim raspoloživim tehnikama" (BAT).

"Još jednom pokazujemo da je naša opredijeljenost ka izgradnji dugoročne, održive budućnosti proizvodnje čelika u Zenici snažna i jasna. Naša odlučnost se očituje u praktičnom napretku ovog važnog projekta koji se vidi na terenu. Zbog dobrog rada glavnog izvođača, italijanske kompanije koju smo angažirali i lokalnog tima iz Zenica, koji je podizvođač radova, projekt se odvija dobro i mi ćemo nastaviti sa smanjenjem utjecaja naših operacija na okoliš", kaže Biju Nair, generalni direktor ArcelorMittal Zenica.

Ovim projektom vrijednost ukupnih ulaganja kompanije ArcelorMittal Zenica u zaštitu okoliša od 2005. godine dostigla je sumu veću od 90 miliona KM.

Izvođač prve faze građevinskih radova, koja će trajati tri mjeseca, je lokalna kompanija ITC iz Zenice, a završetak kompletnog projekta očekuje se 2016. godine.

Izvor; klix