

Nakon pola veka rada, najveći deo stare aglomeracije smederevske železare će otići u istoriju, a zameniće je novo i moderno postrojenje, znatno većeg kapaciteta – umesto 1,3 tone sintera godišnje na četiri linije, proizvođaće čak oko 1,7 miliona tona sintera, i to samo na jednoj liniji.

U HBIS železari u Smederevu uglavnom su završeni građevinski radovi na izgradnji nove linije aglomeracije, kombinacijom betonske i čelične konstrukcije uz šest pretovarnih čvorova povezanih transporterima. Radovi su započeti u leto 2019. godine, a sada je u toku prva faza montaže opreme. Puštanje u rad ovog postrojenja, najavljenog kao ključna investicija u zaštitu životne sredine, kasni usled usporenog transporta delova iz Kine, ali i nemogućnosti dolaska kineskih stručnjaka koji, zajedno sa ovdašnjim inženjerima, učestvuju na izgradnji. Po rečima Vladana Mihailovića, izvršnog direktora za proizvodnju, očekivano je da se s hladnim probama krene najkasnije u junu, a da proizvodnja počne od 1. jula 2021. godine.

Novo postrojenje ima trenutno najbolju raspoloživu tehnologiju s aspekta proizvodnje sintera i zaštite životne sredine. Primera radi, svi sistemi za prečišćavanje gasova omogućavaće emisiju gasova ne veću od 20 miligrama po kubiku, što je trenutno verovatno najbolji rezultat u svim železarama i aglomeracijama u Evropi. Takođe, imaće veoma moderno postrojenje za odsumporavanje gasova prilikom proizvodnje sintera i kapacitet ovog postrojenja biće 50 odsto veći od trenutnog, rekao je Vladan Mihailović. Generalna menadžerka Sektora zaštite životne sredine Ljubica Drejk naglasila je da će nova aglomeracija vidno poboljšati performanse iz oblasti zaštite životne sredine. „Zakon Srbije propisuje da je dozvoljeno emitovanje 50 miligrama praškastih materija po kubnom metru, a ovo postrojenje projektovano je s maksimalnom emisijom 20 mg, samim tim ćemo dva i po puta imati manju emisiju od dozvoljene. Ovakva investicija se radi jednom u 50 godina i ne znam da li se u Evropi trenutno negde sprovodi. Sve oči su uprte u vazduh, svi gledamo probleme koje smo do sada imali sa radom starih postrojenja, ali veliki napredak će biti, ne samo u kvalitetu vazduha već i kad su otpadne vode u pitanju. Trenutni sistemi rade na principu strubera koriste dosta vode, a ovo su sve suvi sistemi za otprašivanje. Uštede vode biće velike, po principu nula vode – nula ispusta otpadnih voda. Sve sirovine koje preradimo ovde i koje se izdvoje putem sistema za otprašivanje, odmah će moći da se vrate u proces proizvodnje, bez nekog naknadnog tretmana, što je sada slučaj. Poboljšanje će biti veliko i vidno i svi sistemi su potpuno novi”, rekla je Drejk uz naglasak da stara aglomeracija nema sistem za odsumporavanje gasova, a nova će imati.

Milovan Tasić, generalni menadžer inženjeringa i investicija, najavio je i nove projekte, ali i aktuelne koji se rade paralelno s novom linijom aglomeracije. Koračna peć nalazi se na oko

1,5 kilometara od nove aglomeracije i trebalo bi da smanji zagađenje usled emitovanja gasa s visoke peći u atmosferu, kao i troškove proizvodnje toplovaljanih proizvoda. Ukupna investicija iznosi 160 miliona dolara, a podrazumeva aglomeraciju, koračnu peć, rezervoar za visikopećni gas i konvertor broj dva.

Izvor: politika.rs